

AQUECEDOR DE ACUMULAÇÃO ATENA

Qualidade que se vê



A ARGUS

APLICAÇÃO E FINALIDADE

O aquecedor de acumulação Atena possui características exclusivas, como o sistema de controle automático, que fazem dele um dos equipamentos mais completos, práticos e seguros em uso atualmente. Sua principal característica é possibilitar o fornecimento de água quente para vários pontos simultaneamente.

VANTAGENS

Possui painel de operação descomplicado e sistema com termostato importado de alta sensibilidade que proporciona o acendimento e o controle automático de temperatura. Seu queimador, fundido em liga especial de alta tecnologia e com longa durabilidade, possui chama concentrada.

FONTE ENERGÉTICA

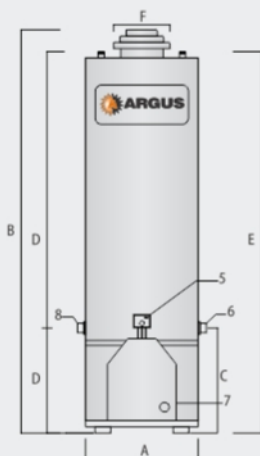
O aquecedor Atena gera calor através de fonte energética a gás, podendo ser o GLP (gás liquefeito de petróleo), GN (gás natural) ou GR (gás de rua).

SEGURANÇA

Dotado de dispositivo de segurança adicional que, ao atingir a temperatura pré-determinada, interrompe a passagem do gás e impede o superaquecimento, e sistema de chama piloto, interrompendo a passagem do gás caso a chama se apague acidentalmente. Dimensionado para trabalhar no máximo com 398 Kpa (40 m.c.a.) de acordo com normas técnicas NBR – 7198, e pressões superiores conforme projeto. É vetado o uso de válvula de retenção na entrada de água fria e obrigatória a instalação de válvula de segurança.

RESERVATÓRIO TÉRMICO

Isolado termicamente com material de baixa condutividade térmica, reduzindo perdas de calor, conservando por mais tempo a temperatura da água e proporcionando maior economia no consumo de gás. Fornecido com tanque interno em aço inoxidável ou aço vitrificado Q.C.V. (qualidade comercial vítrea).



- 1 - ÂNODO DE MAGNÉSIO
- 2 - ALIMENTAÇÃO DE ÁGUA FRIA (modelos 80 a 250 litros)
- 3 - CHAMINÉ / DEFLETOR
- 4 - CONSUMO
- 5 - VÁLVULAS DE GÁS
- 6 - DRENO
- 7 - CÂMARA DE COMBUSTÃO / QUEIMADOR
- 8 - ALIMENTAÇÃO DE ÁGUA FRIA (modelos 250 a 500 litros)

A.A.G. 100 APROVADO PELA CEG
A.A.G. 150 APROVADO PELA COMGÁS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		l	80	100	120	150	200	250	300	400	500
VOLUME											
Ø EXTERNO	A	m	0,40	0,40	0,40	0,55	0,55	0,55	0,70	0,70	0,70
ALTURA TOTAL	B	m	1,30	1,45	1,65	1,45	1,65	1,85	1,50	1,90	2,00
ALTURA DO DRENO	C	m	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26
ALTURA DA ALIMENTAÇÃO	D	m	1,10	1,35	1,55	1,35	1,55	0,40	0,40	0,40	0,40
ALTURA DO CONSUMO	E	m	1,10	1,35	1,55	1,35	1,55	1,75	1,40	1,80	1,90
Ø CHAMINÉ/DEFLETOR	F	m	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
ALIMENTAÇÃO E CONSUMO	in		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,1/2
RECUPERAÇÃO ΔT=50°	l/h		110	110	110	110	110	220	220	220	220
TEMPO DE AQUECIMENTO	h		00:30	00:45	01:00	01:20	01:40	02:00	01:20	01:50	02:15
PESO VAZIO	VITRIFICADO QCV	Kg	58	67	75	85	90	110	125	140	160
	AÇO INOX	Kg	52	60	65	73	80	93	100	120	135

CONSUMO APROXIMADO DE GÁS

		80	100	120	150	200	250	300	400	500
MODELO										
POTÊNCIA	Kcal/h	5.720	5.720	5.720	5.720	5.720	11.440	11.440	11.440	11.440
GLP	Kg/g	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	1,25	1,25	1,25	1,25
GN	m³/h	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	1,50	1,50	1,50	1,50
GR	m³/h	1,70	1,70	1,70	1,70	1,70	3,40	3,40	3,40	3,40

Dimensões sujeitas a alteração sem aviso prévio e sem prejuízo ao desempenho.



Tel.: +55(42) 3236-4433
argusaquecedores@uol.com.br
www.argusaquecedores.com.br